

**DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(Ai sensi dell'art. 7 della L.R. 4/2013, comma 2)

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ**

(Art. 47, D.P.R. n. 445/2000)

Il sottoscritto Carlo Rosa nato a Roma il 22 luglio 1953 Sub Commissario Straordinario dell'Istituto di Studi Giuridici del Lazio Arturo Carlo Jemolo, incarico conferito con Decreto T00192 del 3 agosto 2018 del Presidente della Regione Lazio;

Visto il comma 2 dell'art. 7 della L.R. 4/2013;

consapevole delle sanzioni penali, in caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e delle conseguenze di cui all'art. 20 c. 5 del D.Lgs. n. 39/2013, in caso di dichiarazioni mendaci

**DICHIARA**

Di avere un reddito annuo riferito al 2017 di € (/00) come risulta dalla dichiarazione dei redditi 2017 (dichiarazione 2017 PF quadro RN reddito complessivo);

di possedere i seguenti beni immobili:

<b>BENI IMMOBILI</b>			
<b>TIPOLOGIA (a)</b>	<b>COMUNE DI UBICAZIONE</b>	<b>TITOLO (b)</b>	<b>QUOTA DI TITOLARITÀ'</b>
FABBRICATO TERRENO	VIGNANELLO (VT)	PROPRIETÀ'	50%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o di terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù

di possedere i seguenti beni mobili:

BENI MOBILI		
TIPOLOGIA BENE	ANNO IMMATRICOLAZIONE	ANNOTAZIONI
AEROMOBILI		
IMBARCAZIONI		

di avere le seguenti partecipazioni in società quotate e non quotate:

di essere in possesso dei seguenti titoli obbligazionari, titoli di Stato o in altre utilità finanziarie detenute anche tramite fondi di investimento, SICAV o intestazioni fiduciarie:

TITOLI OBBLIGAZIONARI, TITOLI DI STATO O ALTRE UTILITÀ FINANZIARIE		

**Si impegna**

Ai sensi del comma 2 dell'art. 7 della L.R. 4/2013 a rendere analoga dichiarazione entro il mese di maggio di ogni anno ed entro trenta giorni dalla cessazione della carica.

Roma, 12/3/18

Il dichiarante

